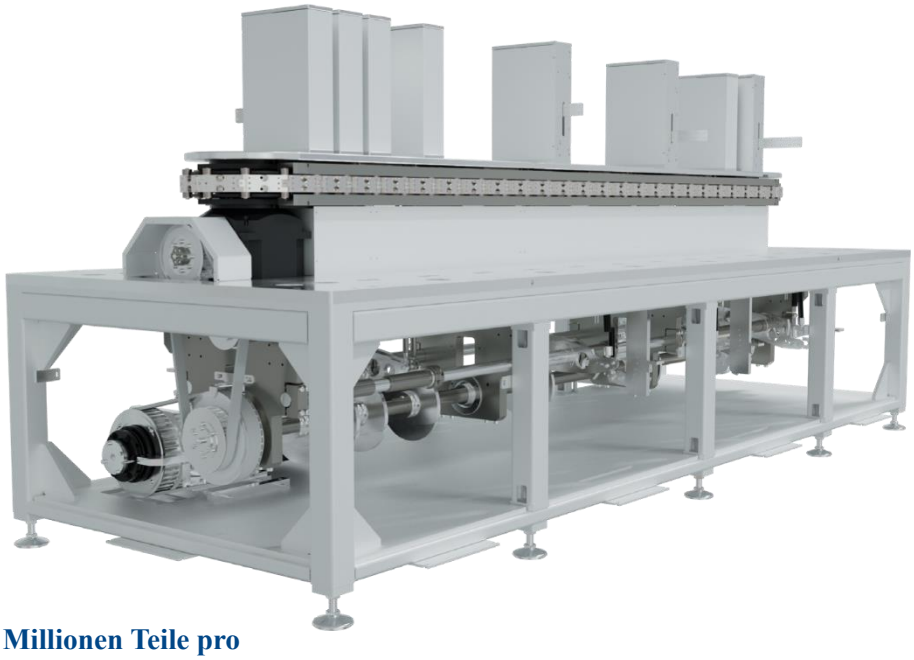
Arnstädter Werkzeug- und Maschinenbau

KURVENGESTEUERTE GRUNDMASCHINE CDL

SCHNELL LAUFENDE MASCHINE FÜR EFFIZIENTE MASSENFERTIGUNG



Sie wollen **24 Millionen Teile pro Jahr** produzieren? Bisher war dafür eine Produktion in Asien oft die erste Wahl. Europa galt als zu teuer und nicht wettbewerbsfähig.

Wir sagen: **Das gilt nicht mehr.**

Mit der Grundmaschine **Cam Driven Line (CDL)** von AWM wird eine wirtschaftliche und wettbewerbsfähige Produktion in Europa Realität AWM.

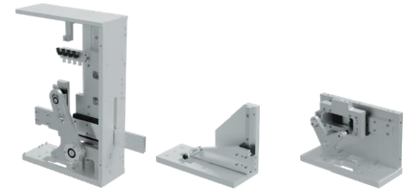
- Bis zu 80 Takten pro Minute
- In kürzerer Zeit zum Produktionsstart
- Bis zu 50% weniger Engineering

INNOVATION IST UNSER PRODUKT. ZUVERLÄSSIGKEIT IST UNSERE STÄRKE.

www.awm-tec.de

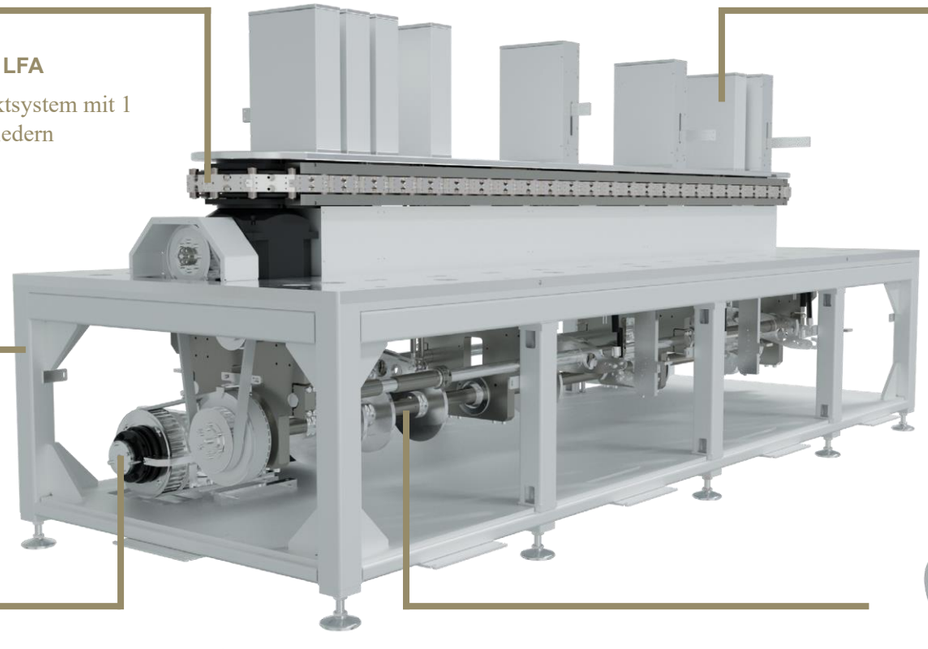
LINEARTAKTSYSTEM LFA

Bewährtes Taktomat Taktsystem mit 1 oder mehreren Kettengliedern Vorschub pro Takt.



HANDLINGS

Baukasten von Bewegungskomponenten, die sowohl rotatorische, translatorische als auch kombinierte Bewegungen



GRUNDGESTELL

Lackiertes oder pulverbeschichtetes Stahl-Schweißgestell mit vernickelter Tischplatte.

SCHEIBENKURVENPAARE

Für die Erzeugung von synchronen Horizontal- und Vertikalbewegungen.

HAUPTANTRIEB

Servomotor/Getriebekombination, die dem Kunden viel Spielraum lässt, um Komponenten seiner Wahl zu verwenden.

KÖNIGSWELLE

Für jede Bewegung, die die kundenspezifischen Prozesse brauchen, ist eine Kurvenscheibe auf der zentralen Königswelle notwendig.

KURVENGESTEUERT UND VERKETTET

BIS ZU 80 TAKTE PRO MINUTE

Die CDL kommt als kurvengesteuerte, zwangsverkettete Grundmaschine in verschiedenen Ausbaustufen. Mit Hilfe von Bewegungskomponenten lassen sich die drei Grundbewegungen Horizontal-, Vertikal und Drehbewegung so zusammenzustellen und verbinden, dass exakt der spezifische Prozess entsteht, den Sie brauchen. Die Zwangssteuerung durch Kurven garantiert eine hohe Taktzahl von bis zu 80 Takten. Ebenso einen langen synchronen und crashfreien Betrieb, der pneumatisch oder elektrisch nicht erreicht werden kann.

Optional erhalten Sie die CDL außerdem als erweiterte Montageplattform mit Schutzverkleidung sowie elektronischer und pneumatischer Grundinstallation. In der letzten Ausbaustufe kommt die CDL als kundenspezifische Komplettlösung, bereit für den Start der Produktion.

EINBAUFERTIGE GRUNDMASCHINE

IN KÜRZERER ZEIT ZUM PRODUKTIONSSTART

Der Engineeringaufwand sinkt drastisch. Oft um mehr als 50%. Als einbaufertige Grundmaschine reduziert die CDL den Konstruktionsaufwand erheblich, der notwendig ist, um Bauteile von einer Prozessstation zur nächsten zu bewegen. Bei Lieferung der CDL ist der montagespezifische Transportaufwand bereits vorkonfiguriert.

Und Sie? Kümmern Sie sich nur noch um die eigentlichen Prozesse der Teilefertigung – beispielsweise Fügen, Schrauben, Nieten, etc. In der letzten Ausbaustufe übernimmt AWM auch diesen Schritt für Sie und liefert die CDL als fertige, kundenspezifische Lösung mit Zuführ-, Prozess- und Prüftechnik. Inklusive Installation, Einrichtung, Programmierung und Inbetriebnahme vor Ort.

TECHNISCHE DATEN

Taktrate		max. 80 Takte / min
Leistung		je nach Anzahl der Nester in der Werkstückaufnahme 80, 160, 240 oder 320 Teile / min
Schaltwinkel		120 Grad (= Transferzeit), 240 Grad (= verfügbare Prozesszeit)
Horizontaler Verfahrweg der Einheiten	[mm]	min. Hub 12, max. Hub 120
Vertikaler Verfahrweg der Einheiten	[mm]	min. Hub 6, max. Hub 60
Werkstückmaße L x B x H	[mm]	80 x 80 x 150
Werkstückgewicht	[kg]	max. 2
Zentralschmierung für Kurven und Handlings		ja
Ausführung mindestens in Reinraumklasse ISO 7		ja

VARIANTEN

		CDL 2000	CDL 2500	CDL 3000	CDL 4000
Achsabstand	[mm]	2000	2500	3000	4000
Stationsabstand	[mm]	250	250	250	250
Anzahl Stationen	n	16	20	24	32
Anzahl aktiver Werkstückträger	n	24	28	32	40
Gewicht	[kg]	4000	4500	5000	6000
Gestell L x B x H	[mm]	3000 x 1280 x 2800	3500 x 1280 x 2800	4000 x 1280 x 2800	5000 x 1280 x 2800

KUNDENSPEZIFISCHE LÖSUNG

› Komplette Arbeitsstationen
› Zuführtechnik / Teileausgabe
› Komplettinstallation, Einrichtung, Programmierung und Inbetriebnahme

MONTAGEPLATTFORM

› Schutzverkleidung
› Elektrische und pneumatische Grundinstallation
› Steuerungs- CPU und HMI
› SPS-Software Base Frame

GRUNDMASCHINE

› Hauptantrieb
› Königswelle und Scheibenkurvenpaare
› Individuellen Handlings aus Baukasten
› Taktkette für Längstransfer Grundgestell

IN DREI AUSBAUSTUFEN ERHÄLTLICH

Die CDL kommt in drei Ausbaustufen: Die einbaufertige **Grundmaschine** spart Engineeringaufwände und verkürzt Konstruktionszeiten. Diese Vorteile führt die **Montageplattform** mit zusätzlichen Standardkomponenten konsequent weiter.

Die **kundenspezifische Lösung** bietet Ihnen ohne Umwege alle Vorteile einer fertigen Sondermaschine auf Basis der CDL: Kosteneffizienz, hohe Wiederholgenauigkeit, geringe Wartungsaufwände und crashfreien Betrieb.

Arnstädter Werkzeug-
Und Maschinenbau GmbH
Rudislebener Allee 6
99310 Arnstadt
Germany

Tel. +49 3628 734-0
info@awm-tec.de